



## Balení

- Kartuše 290 ml

## Barva

- Černá
- Bílá
- Šedá
- Hnědá

## Technický list

### TL 04.41 MS UNIFIX na všechny tmelení a lepení

#### Produkt

Jednosložkový lepicí a těsnící tmel, na bázi MS polymeru. Vytvrzuje vulkanizací vzdušné vlhkosti, vytváří vysokopevnostní, elastický spoj.

#### Vlastnosti

- Dlouhá životnost v sanitárním prostředí - nečerná
- Bez silikonu, vysokomodulový
- Trvale pružný, odolný vlhku a vodě, povětrnostním vlivům a UV záření
- Lepení pod vodou (pouze nesavé materiály)
- Po vytvrzení přetíratelný barvami (mimo alkydových pryskyřic)
- Vysoká přilnavost na různé stavební materiály včetně nesavých a jejich vzájemné kombinace

#### Použití

Tmelení dilatačních spár v interiérech i exteriérech budov. Vrchní těsnění zasklívacích systémů, tmelení spár rámců oken a dveří. Tmelení a lepení konstrukčních dílů automobilů, autobusů, osobních vagónů. Tmelení spár mezi dřevem, betonem, zdivem, kovy, plasty, sklem ve stavebnictví i průmyslu.

Vhodné pro lepení zrcadel – nenarušuje zadní odrazivou vrstvu zrcadel.

#### Technické informace MS UNIFIX

Materiál	MS-Polymer		
Konzistence	Tixotropní pasta		
Hustota	g/ml	1,54	barevný
Tepelná odolnost	°C	-40 / +90	po vytvrzení
Tepelná odolnost	°C	-15	při přepravě
Aplikační teploty	°C	+5 / +40	
Rychlost nanášení	g/min	150	Při síle 3mm a tlaku 6,3 Bar
Doba vytvoření povrchové slupky	min	≈10	Při 23 °C / 55 % rel. vlhkosti
Rychlost vytvrzení	mm	2	Za 24 h / při 23 °C / 55 % rel. vlhkosti



<b>Dilatační schopnost</b>	%	±25	
<b>Stékavost</b>	Mm	<2	Dle ISO 7390
<b>Roztažnost</b>	%	250	Dle DIN 53 504
<b>Modul 100%</b>	MPa	1,7	Dle DIN 53 504
<b>Pevnost v tahu</b>	MPa	2,2	Dle DIN 53 504
<b>Pevnost ve smyku</b>	MPa	1,58	k hliníku a laminátu
<b>Přidržnost k podkladu</b>	MPa	1,29	k hliníku a laminátu
<b>Tvrдость dle Shore A (3s)</b>	°	60 ± 3	dle DIN 53 505
<b>Skladovatelnost</b>	měsíce	18	Při teplotě +5 / +25 °C
<b>Minimální šířka spáry</b>	mm	4	
<b>Maximální šířka spáry</b>	mm	25	

## Upozornění

Mimo jiné není vhodné pro použití na, PE, PP, a teflon a živичné podklady (bitumenové). Při lepení zrcadel se může vizuálně prokreslit na zrcadlech s tenčí odrazivou vrstvou, není to způsobeno reakcí lepidla se zrcadlem.

## Podklad

Musí být čistý, pevný, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.

## Pokyny

Seřízněte špičku kartuše dle požadavku. Vytlačujte mechanickou nebo pneumatickou pistolí v tenkých pruzích. Min. aplikační teplota +5 °C, max. +40 °C. Spárování – vyhlazení tmelu proveďte do 10 min. po aplikaci naředěným Vyhlašovacím roztokem Finisher a spárovací stěrku.

## Čištění

Materiál: ihned technickým benzínem

Ruce: mýdlo a voda, reparační krém na ruce.

## Aktualizace

Aktualizováno dne 08.12.2022

Vyhotoveno dne 24.07.2008

Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na naší vlastní zkušenosti, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivá a přesná. Přesto však firma nemůže znát nejrůznější použití, kdy bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.