

Express PU

Vlastnost	Hodnota	Jednotka	Metoda / Poznámka
	Systém		
Chemický základ	Jednosložkový polyuretan		
Rozpouštědla	neobsahuje		
Konzistence	středně vazká pasta		
Hustota	1,5	g/ml	+20 °C, EN 542
Barva vytvrzeného lepidla	béžová		
Teplotní odolnost	od -40 do +110	°C	vytvrzené lepidlo
Doporučená teplota skladování	Od +15 do +25	°C	
Skladovatelnost	15	měsíců	viskozita během skladování stoupá
	Použití		
Min. teplota při aplikaci	0	°C	teplota ovzduší
Teplota kartuše	alespoň +15	°C	
Vytvoření povrchového filmu za sucha	3	min	+20 °C a 50 % RV
Vytvoření povrchového filmu za mokra	1,5	min	+20 °C, po zvlhčení
Zatížitelné po	10	min	podle použití při +20 °C
Lepidlo je zcela vytvrzené po	24	h	+20 °C a 50 % RV
Orientační spotřeba	cca 150 - 300	g/m ²	podle vlastností podkladu

Použití

Express PU je univerzálně použitelné montážní a konstrukční lepidlo na bázi polyuretanu bez rozpouštědel s rychlým nástupem pevnosti a rychlým vytvrzováním. Při vytvrzování mírně napěňuje a vyplňuje nerovnosti lepených povrchů. Lepený spoj je extrémně tvrdý. Express PU lze použít ve stavebnictví, průmyslu, modelářství i jinde. Má vynikající přilnavost k řadě stavebních materiálů: dřevo, kovy, plasty, keramiku apod. Vytvrzené Express PU dosahuje vysoké pevnosti - D4 podle DIN EN 204 a odolnosti proti dilatačnímu napětí DIN EN 14257 (WATT 91) > 8 N/mm².

Vlastnosti

- Vysoká pevnost a tvrdost
- Rychlé vytvrzování - nelepí po cca 5 minutách
- Lze brousit a přetírat
- Při vytvrzování mírně nabývá na objemu, vyplňuje nerovnosti
- Neskapává, vhodné na svislé povrchy a na strop

Pokyny k použití

Lepené povrchy musejí být čisté, bez prachu a nečistot. Uvolněné části podkladu musejí být odstraněny. Zdrsnění / zbroušení hladkých povrchů zlepšuje přilnavost lepidla. Lepidlo se nanáší v pramenech na jeden z lepených povrchů.

Při lepení nesavých povrchů:

Naneste lepidlo, předměty přitiskněte k sobě, oddělte od sebe a zvlhčete povrchy vodou.

Lepené předměty opět přitiskněte k sobě před vytvořením povrchového filmu (cca 1,5 min) a zafixujte spoj, než dosáhne funkční pevnosti (cca 10 min.)

Express PU během vytvrzování mírně napěňuje. Vzniku bublinek lze zabránit stlačením předmětů proti sobě po dobu vytvrzování. Viskozita lepidla je při +15 °C asi 2 x vyšší než při +25 °C. Vytvrzené lepidlo na slunci mění barvu, což neohrožuje jeho stabilitu a pevnost.

Lepení hliníku: povrch hliníku je nutné chemicky ošetřit nebo opatřit základovým nátěrem. Surový hliníkový povrch nelze s Express PU přilepit trvale. Lepidlo nedokáže kompenzovat napětí od různé tepelné roztažnosti lepených materiálů.

Při lepení masivního dřeva by přitlačný tlak měl být $> 1\text{N/mm}^2$.

Čištění

Čerstvé lepidlo acetonem, vytvrzené pouze mechanicky.

Skladování

Skladujte při pokojové teplotě

Dodatečné informace

Klasifikováno podle kritérií GEV v EMICODE třída EC1PLUS.

Další pravidla a informace pro bezpečné zacházení s výrobkem a jeho používání jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

Informace uvedené v tomto technickém listu a předávané ústně či písemně v rámci technického poradenství odpovídají našim nejlepším znalostem a aktuálním poznatkům. Nejsou však závazné a nemohou být předmětem záruky ani reklamačního řízení.

Doporučujeme, abyste si před použitím tohoto výrobku ověřili jeho vhodnost k zamýšlenému použití. Protože se podmínky při lepení mohou značně lišit, doporučujeme při mezních podmínkách ověřit i způsobilost lepení.